

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDEX
.	.	.

NOMENCLATURE					
PL REP SH ITEM	QTE QTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
A	2	1 SUPPORT	TM	.	TM0603P001
	2	1 APPUI	TM	.	TM0603P002
	2	3 JEU DE 2 GRIFFES	TM	.	TM0603P003
	2	4 BAGUE MOLETEE	TM	.	TM0603P004
	2	5 VIS	TM	.	TM0603P005
	.	6 GOUPILLE CYLINDRIQUE	NLM	0332 030 016	(TM0603P006)
	.	7 GOUPILLE CYLINDRIQUE	NLM	0332 020 014	(TM0603P007)

B	.	1 COFFRET DE RANGEMENT	LHOTELLIER	LSX 20 421 301	(9678500110)
S/P	.	ETIQUETTE	TM	.	8815099808

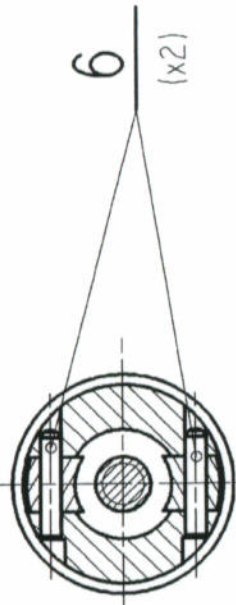
THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/08/03

ISSUE DATE:

DESSINE PAR:	VÉRIFIÉ PAR:	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON:
SERIES CDS	E. COUSTE	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
LE: 21.04.99		ST 2100
MACHINE / ENGINE:	DENIGNATION PIECE / DESCRIPTION#:	N°PIECE / PART NUMBER:
ARIEL 2B	MODULE BOITE ACCESSOIRES	70BM012000
DESIGNATION OUTILLAGE		
OUT. DE DEPOSE		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE	Turbomeca	PLANCHE
SCALE	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	SHEET
		O-2
FORMAT	SIZE	A J E. COUSTE
	A3	DATE: 21.04.99

A-A



6 (x2)

5

1

4

2

3 (JEU DE 2)

7

A

A

D

ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/08/03
ISSUE DATE:

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : - ACCROCHER LA BAGUE A DEPOSER AU MOYEN DES
GRIFFES REP.3
- MAINTENIR LES GRIFFES EN POSITION RESSEE
AU MOYEN DE LA BAGUE REP.4
- EXERCER UNE ACTION SUR LE PIGNON AU MOYEN DE
LA VIS REP.5 POUR DEPOSER LA BAGUE

A FONCTION : - OUTILLAGE DE DEPOSE DE LA BAGUE D'ETANCHEITE

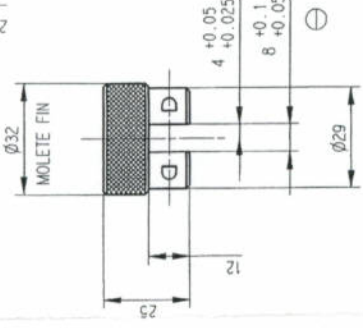
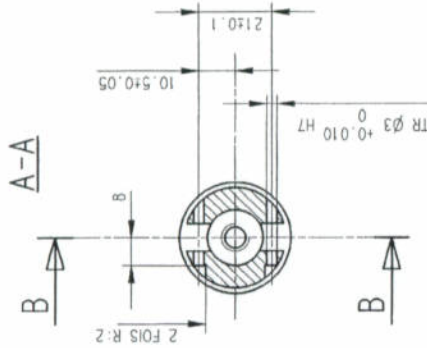
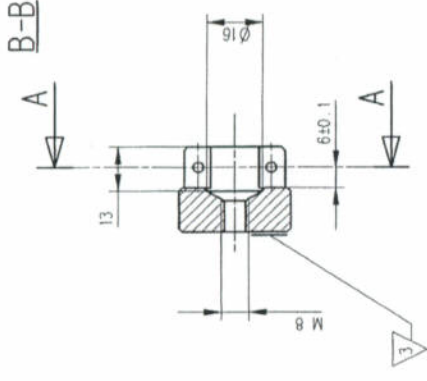
DESSEIN PAR: SEPS CDS LE: 21.04.99		VERIFIE PAR: E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE:.
MACHINE/ENGINE: ARIEL 2B		DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE BOITE ACCESSOIRES	N°PIECE/ PART NUMBER: 70BM012000	DATE:.
DESIGNATION OUTILLAGE OUT. DE DEPOSE TOOL NAME				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE 1		Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE		DATE:.
FORMAT SIZE A3		TM0603G001		DATE:.
PLANCHE SHEET 1 / 1		A JE. COUSTE DATE:21.04.99		DATE:.

Plan dessine D.A.O a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

NOT A CONTROLLED
COPY

FILE COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/08/03
ISSUE DATE:



2 CONTRE-PERCE AU MONTAGE AVEC REP. C

1 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENETRE) POUR REP. A

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	OBS. / REF.
C	1	GOUPIILLE CYLINDRIQUE	NLM	0332 020 020
B	1	ECROU MOLETTE	NLM	0801 080
A	1	VIS A PATIN	25CD4	R: 900-1050 MPa

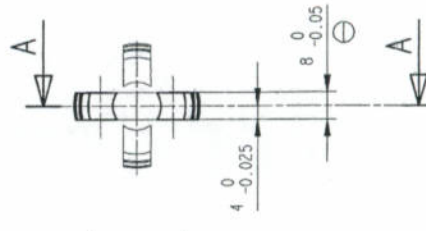
USINAGE	ECHELLE	SEPS COS
1/5	1/1	21.04.99

VOIR TABLEAU	TM0603P005
--------------	------------

SECTION A-A

3.937

2 TROUS ϕ 3 \pm 0.05



3 PIECE DE TOUR CAPABLE DE 4 GRIFFES

2 PROTECTION: BRUNISSAGE (TYPE PENETRE)

1 CH NON COTES 1 A 45°

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	OBS. / REF.
C	1	GOUPIILLE CYLINDRIQUE	NLM	0332 020 020
B	1	ECROU MOLETTE	NLM	0801 080
A	1	VIS A PATIN	25CD4	R: 900-1050 MPa

USINAGE	ECHELLE	SEPS COS
1/5	1/1	21.04.99

VOIR TABLEAU	TM0603P005
--------------	------------

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	OBS. / REF.
C	1	GOUPIILLE CYLINDRIQUE	NLM	0332 020 020
B	1	ECROU MOLETTE	NLM	0801 080
A	1	VIS A PATIN	25CD4	R: 900-1050 MPa

USINAGE	ECHELLE	SEPS COS
1/5	1/1	21.04.99

VOIR TABLEAU	TM0603P002
--------------	------------

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	OBS. / REF.
C	1	GOUPIILLE CYLINDRIQUE	NLM	0332 020 020
B	1	ECROU MOLETTE	NLM	0801 080
A	1	VIS A PATIN	25CD4	R: 900-1050 MPa

USINAGE	ECHELLE	SEPS COS
1/5	1/1	21.04.99

VOIR TABLEAU	TM0603P004
--------------	------------

Plan dessiné D.A.O. à l'aide du logiciel: MICROCADS Révision: 6

DESIGNER: PAR: VERIFIE: PAR: E. COUSTE
LE: 21.04.99
MACHINE/ENGINE: DESIGNATION: N°PIECE/ PART NUMBER: 1080012000
MODEL: BOITE ACCESSOIRES
DESIGNATION OUTILLAGE
OUT. DE DEPOSE
TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE: SCALE: 1/1

Turbomeca
CODE FABRICANT: F0228 / MANUFACTURER CODE

FORMAT: A1
SIZE: A1
SHEET: 2

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0